Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP05/005254

International filing date: 23 March 2005 (23.03.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP

Number: 2004-089348

Filing date: 25 March 2004 (25.03.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 28 April 2005 (28.04.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日

Date of Application: 2004年 3月25日

出 願 番 号

 Application Number:
 特願2004-089348

バリ条約による外国への出願 に用いる優先権の主張の基礎 となる出願の国コードと出願 番号

The country code and number of your priority application, to be used for filing abroad under the Paris Convention, is JP2004-089348

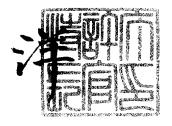
出 願 人

株式会社ニコン

Applicant(s):

2005年 4月13日





特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 【書類名】 特許願 【整理番号】 J 1 6 9 3 7 A 1 【提出日】 平成16年 3月25日 【あて先】 特許庁長官 殿 【国際特許分類】 H01L 21/027 【発明者】 東京都千代田区丸の内3丁目2番3号 株式会社ニコン内 【住所又は居所】 【氏名】 原 英明 【特許出願人】 【識別番号】 0 0 0 0 0 4 1 1 2 【氏名又は名称】 株式会社ニコン 【代理人】 【識別番号】 100064908 【弁理士】 【氏名又は名称】 志賀 正武 【選任した代理人】 【識別番号】 100108578 【弁理士】 【氏名又は名称】 高橋 韶男 【選任した代理人】 【識別番号】 100101465 【弁理士】 【氏名又は名称】 青山 正和 【選任した代理人】 【識別番号】 100107836 【弁理士】 【氏名又は名称】 西 和哉 【手数料の表示】 【予納台帳番号】 008707 【納付金額】 21,000円 【提出物件の目録】 【物件名】 特許請求の範囲 【物件名】 明細書 【物件名】 図面 1 【物件名】 要約書]

【包括委任状番号】

9800076

【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

液体を介して基板を露光する露光装置において、

前記液体を供給する供給口及び前記液体を回収する回収口のうち少なくともいずれか一方を有するノズル部材と、

所定の支持部材に対して前記ノズル部材を防振支持する防振機構とを備えたことを特徴とする露光装置。

【請求項2】

投影光学系を備え、

前記投影光学系は、前記支持部材に支持されることを特徴とする請求項1記載の露光装置。

【請求項3】

前記防振機構は、前記ノズル部材の振動が前記投影光学系に伝わらないように防振することを特徴とする請求項2記載の露光装置。

【請求項4】

前記ノズル部材は、前記投影光学系を囲むように環状に形成され、

前記ノズル部材と前記投影光学系とは離れて支持されていることを特徴とする請求項2 又は3記載の露光装置。

【請求項5】

前記防振機構は、前記支持部材に対して前記ノズル部材を能動的に防振するアクティブ 防振機構を含むことを特徴とする請求項1~4のいずれか一項記載の露光装置。

【請求項6】

前記防振機構は、前記支持部材に対して前記ノズル部材を駆動する駆動装置を有することを特徴とする請求項1~5のいずれか一項記載の露光装置。

【請求項7】

前記駆動装置は、6自由度の方向に関して前記ノズル部材を駆動可能であることを特徴とする請求項6記載の露光装置。

【請求項8】

前記支持部材と前記ノズル部材との位置関係を計測する位置計測器を備え、

前記駆動装置は、前記位置計測器の計測結果に基づいて駆動することを特徴とする請求項6又は7記載の露光装置。

【請求項9】

前記支持部材に支持された投影光学系と前記ノズル部材との位置関係を計測する位置計測器を備え、

前記駆動装置は、前記位置計測器の計測結果に基づいて駆動することを特徴とする請求項6又は7記載の露光装置。

【請求項10】

前記ノズル部材の加速度情報を計測する加速度計測器を備え、

前記駆動装置は、前記加速度計測器の計測結果に基づいて駆動することを特徴とする請求項6~9のいずれか一項記載の露光装置。

【請求項11】

前記防振機構は、前記支持部材に対して前記ノズル部材を受動的に防振するパッシブ防振機構を含むことを特徴とする請求項1~10のいずれか一項記載の露光装置。

【請求項12】

液体を介して基板を露光する露光装置において、

前記液体を供給する供給口及び前記液体を回収する回収口のうち少なくともいずれか一方を有するノズル部材と、

前記ノズル部材を支持する支持部材と、

前記支持部材と前記ノズル部材との位置関係を調整する調整機構とを備えたことを特徴とする露光装置。

【請求項13】

前記調整機構は、前記支持部材に対して前記ノズル部材を駆動する駆動装置を有することを特徴とする請求項12記載の露光装置。

【請求項14】

前記支持部材と前記ノズル部材との位置関係を計測する位置計測器を備え、

前記駆動装置は、前記位置計測器の計測結果に基づいて駆動することを特徴とする請求項13記載の露光装置。

【請求項15】

投影光学系を備え、

前記投影光学系は、前記支持部材に支持されることを特徴とする請求項12~14のいずれか一項記載の露光装置。

【請求項16】

投影光学系と液体とを介して基板を露光する露光装置において、

前記液体を供給する供給口及び前記液体を回収する回収口のうち少なくともいずれか一方を有し、所定の支持部材に支持されたノズル部材と、

前記投影光学系と前記ノズル部材との位置関係を調整する調整機構とを備えたことを特徴とする露光装置。

【請求項17】

前記投影光学系は前記支持部材に支持され、

前記調整機構は、前記支持部材に対して前記ノズル部材を駆動する駆動装置を有することを特徴とする請求項16記載の露光装置。

【請求項18】

前記投影光学系と前記ノズル部材との位置関係を計測する位置計測器を備え、

前記駆動装置は、前記位置計測器の計測結果に基づいて駆動することを特徴とする請求項17記載の露光装置。

【請求項19】

液体を介して基板を露光する露光装置において、

前記液体を供給する供給口及び前記液体を回収する回収口のうち少なくともいずれか一方を有し、所定の支持部材に支持されたノズル部材と、

前記基板を保持する基板ステージと、

前記支持部材に対して前記ノズル部材を駆動する駆動装置を有し、前記基板ステージと前記ノズル部材との位置関係を調整する調整機構とを備えたことを特徴とする露光装置。

【請求項20】

前記基板ステージと前記ノズル部材との位置関係を計測する位置計測器を備え、

前記駆動装置は、前記位置計測器の計測結果に基づいて駆動することを特徴とする請求項19記載の露光装置。

【請求項21】

請求項1~請求項20のいずれか一項記載の露光装置を用いることを特徴とするデバイス製造方法。

【書類名】明細書

【発明の名称】露光装置及びデバイス製造方法

【技術分野】

 $[0\ 0\ 0\ 1]$

本発明は、液体を介して基板を露光する露光装置、及びこの露光装置を用いるデバイス 製造方法に関するものである。

【背景技術】

[0002]

半導体デバイスや液晶表示デバイスは、マスク上に形成されたバターンを感光性の基板上に転写する、所謂フォトリソグラフィの手法により製造される。このフォトリソグラフィ工程で使用される露光装置は、マスクを支持するマスクステージと基板を支持する基板ステージとを有し、マスクステージ及び基板ステージを逐次移動しながらマスクのバターンを投影光学系を介して基板に転写するものである。近年、デバイスバターンのより一層の高集積化に対応するために投影光学系の更なる高解像度化が望まれている。投影光学系の解像度は、使用する露光波長が短くなるほど、また投影光学系の開口数が大きいほど高くなる。そのため、露光装置で使用される露光波長は年々短波長化しており、投影光学系の開口数も増大している。そして、現在主流の露光波長は、KrFエキシマレーザの248nmであるが、更に短波長のArFエキシマレーザの193nmも実用化されつつある。また、露光を行う際には、解像度と同様に焦点深度(DOF)も重要となる。解像度R、及び焦点深度 δ はそれぞれ以下の式で表される。

 $R = k_{1} \cdot \lambda / N A \qquad \cdots \qquad (1)$ $\delta = \pm k_{2} \cdot \lambda / N A^{2} \qquad \cdots \qquad (2)$

ここで、 λ は露光波長、N A は投影光学系の開口数、 k_1 、 k_2 はプロセス係数である。(1)式、(2)式より、解像度 R を高めるために、露光波長 λ を短くして、開口数 N A を大きくすると、焦点深度 δ が狭くなることが分かる。

[0003]

【特許文献1】国際公開第99/49504号パンフレット

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

 $[0\ 0\ 0\ 4]$

ところで、上記従来技術においては、液体の供給及び回収はノズルを使って行われるが、上記ノズルで生じた振動が例えば投影光学系に伝わると、投影光学系と液体とを介して基板上に投影されるパターン像が劣化する可能性がある。また、液体の圧力変化によりノズルの位置が変動する可能性もあり、液体の供給及び回収を所望状態で行うことが困難となる可能性もある。

[0005]

本発明はこのような事情に鑑みてなされたものであって、液体の供給及び回収を所望状態で行うことができ、基板上に投影されるパターン像の劣化を抑えることができる露光装置、及びこの露光装置を用いるデバイス製造方法を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

 $[0\ 0\ 0\ 6\]$

上記の課題を解決するため、本発明は実施の形態に示す図1~図6に対応付けした以下の構成を採用している。

本発明の露光装置(EX)は、液体(LQ)を介して基板(P)を露光する露光装置において、液体(LQ)を供給する供給口(12)及び液体(LQ)を回収する回収口(22)のうち少なくともいずれか一方を有するノズル部材(70)と、所定の支持部材(7、1)に対してノズル部材(70)を防振支持する防振機構(60)とを備えたことを特徴とする。

[0007]

本発明によれば、所定の支持部材に対してノズル部材を防振支持する防振機構を設けたので、ノズル部材で発生した振動が露光精度に与える影響を抑えることができる。したがって、基板上に投影されるバターン像の劣化を防止することができる。

[0008]

本発明の露光装置(EX)は、液体(LQ)を介して基板(P)を露光する露光装置において、液体(LQ)を供給する供給口(12)及び液体(LQ)を回収する回収口(22)のうち少なくともいずれか一方を有するノズル部材(70)と、ノズル部材(70)を支持する支持部材(7、1)と、支持部材(7、1)とノズル部材(70)との位置関係を調整する調整機構(60)とを備えたことを特徴とする。

$[0\ 0\ 0\ 9\]$

本発明によれば、調整機構によって支持部材に対するノズル部材の位置を調整することができ、ノズル部材を最適位置に配置した状態で液浸領域を形成するための液体の供給及び回収を行うことができる。したがって、液浸領域を良好に形成して精度良く液浸露光することができる。

$[0 \ 0 \ 1 \ 0]$

本発明の露光装置(EX)は、投影光学系(PL)と液体(LQ)を介して基板(P)を露光する露光装置において、液体(LQ)を供給する供給口(12)及び液体(LQ)を回収する回収口(22)のうち少なくともいずれか一方を有し、所定の支持部材(7、1)に支持されたノズル部材(70)と、投影光学系(PL)とノズル部材(70)との位置関係を調整する調整機構(60)とを備えたことを特徴とする。

$[0\ 0\ 1\ 1\]$

本発明によれば、調整機構によって投影光学系に対するノズル部材の位置を調整することができ、ノズル部材を最適位置に配置した状態で液浸領域を形成するための液体の供給及び回収を行うことができる。したがって、液浸領域を良好に形成して精度良く液浸露光することができる。

$[0\ 0\ 1\ 2]$

本発明の露光装置(EX)は、液体(LQ)を介して基板(P)を露光する露光装置において、液体(LQ)を供給する供給口(12)及び液体(LQ)を回収する回収口(22)のうち少なくともいずれか一方を有し、所定の支持部材(7、1)に支持されたノズル部材(70)と、基板(P)を保持する基板ステージ(PST)と、支持部材(7、1)に対してノズル部材(70)を駆動する駆動装置(61、62、63)を有し、基板ステージ(PST)とノズル部材(70)との位置関係を調整する調整機構(60)とを備えたことを特徴とする。

$[0\ 0\ 1\ 3]$

本発明によれば、調整機構によって基板ステージに対するノズル部材の位置を調整することができ、ノズル部材を最適位置に配置した状態で液浸領域を形成するための液体の供給及び回収を行うことができる。したがって、液浸領域を良好に形成して精度良く液浸露光することができる。

$[0\ 0\ 1\ 4]$

本発明のデバイス製造方法は、上記記載の露光装置(EX)を用いることを特徴とする。本発明によれば、基板上にパターン像を精度良く転写することができるので、所望性能を有するデバイスを製造することができる。

【発明の効果】

$[0\ 0\ 1\ 5]$

本発明によれば、液体の供給及び回収を所望状態で行うことができ、基板上に投影されるパターン像の劣化を抑えることができる。

【発明を実施するための最良の形態】

$[0\ 0\ 1\ 6\]$

以下、本発明の露光装置及びデバイス製造方法について図面を参照しながら説明する。 図1は本発明の露光装置の一実施形態を示す概略構成図である。

$[0\ 0\ 1\ 7]$

図1において、露光装置EXは、マスクMを支持するマスクステージMSTと、基板Pを支持する基板ステージPSTと、マスクステージMSTに支持されているマスクMを露光光ELで照明する照明光学系ILと、露光光ELで照明されたマスクMのバターン像を基板ステージPSTに支持されている基板Pに投影露光する投影光学系PLと、露光装置EX全体の動作を統括制御する制御装置CONTとを備えている。

[0018]

制御装置CONTは、露光装置EXの各種測定手段(例えば、干渉計35、45、フォーカス・レベリング検出系、ノズル位置計測器84~86等)や駆動装置(例えば、マスクステージ駆動装置、基板ステージ駆動装置、ノズル駆動装置61~63等)等に接続されており、それらとの間で測定結果や駆動指令の伝達が可能なように構成されている。

$[0\ 0\ 1\ 9\]$

更に、露光装置EXは、マスクステージMST及び投影光学系PLを支持するメインコラム1を備えている。メインコラム1は床面に水平に載置されたベースプレートBP上に設置されている。メインコラム1には、内側に向けて突出する上側段部3及び下側段部7が形成されている。

[0020]

本実施形態の露光装置EXは、露光波長を実質的に短くして解像度を向上するとともに 焦点深度を実質的に広くするために液浸法を適用した液浸露光装置であって、基板P上に 液体LQを供給する液体供給機構10と、基板P上の液体LQを回収する液体回収機構2 0とを備えている。露光装置EXは、少なくともマスクMのバターン像を基板P上に転写 している間、液体供給機構10から供給した液体LQにより投影光学系PLの投影領域A R1を含む基板P上の一部に液浸領域AR2を形成する。具体的には、露光装置EXは、 投影光学系PLの像面側先端部の光学素子2と基板Pの表面との間に液体LQを満たし、 この投影光学系PLと基板Pとの間の液体LQ及び投影光学系PLを介してマスクMのバ ターン像を基板P上に投影することによってこの基板Pを露光する。

$[0\ 0\ 2\ 1]$

[0022]

照明光学系ILは、メインコラム1の上部に固定された支持コラム4により支持されている。照明光学系ILは、マスクステージMSTに支持されているマスクMを露光光ELで照明するものであり、露光用光源、露光用光源から射出された光束の照度を均一化するオプティカルインテグレータ、オプティカルインテグレータからの露光光ELを集光するコンデンサレンズ、リレーレンズ系、及び露光光ELによるマスクM上の照明領域をスリット状に設定する可変視野絞り等を有している。マスクM上の所定の照明領域は照明光学系ILにより均一な照度分布の露光光ELで照明される。照明光学系ILから射出される

露光光ELとしては、例えば水銀ランプから射出される紫外域の輝線(g線、h線、i線)及びKrFエキシマレーザ光(波長248nm)等の遠紫外光(DUV光)や、ArFエキシマレーザ光(波長193nm)及びF2レーザ光(波長157nm)等の真空紫外光(VUV光)等が用いられる。本実施形態においてはArFエキシマレーザ光が用いられる。

[0023]

本実施形態において、液体LQには純水が用いられる。純水はArFエキシマレーザ光のみならず、例えば水銀ランプから射出される紫外域の輝線(g線、h線、i線)及びKrFエキシマレーザ光(波長248nm)等の遠紫外光(DUV光)も透過可能である。

[0024]

マスクステージMSTは、マスクMを支持するものであって、その中央部にマスクMの パターン像を通過させる開口部36を備えている。メインコラム1の上側段部3には、防 振ユニット33を介してマスク定盤31が支持されている。マスク定盤31の中央部にも 、マスクMのバターン像を通過させる開口部37が形成されている。マスクステージMS Tの下面には非接触軸受である気体軸受(エアベアリング)32が複数設けられている。 マスクステージMSTはエアベアリング32によりマスク定盤31の上面(ガイド面)3 1Aに対して非接触支持されており、リニアモータ等のマスクステージ駆動装置により、 投影光学系PLの光軸AXに垂直な平面内、すなわちXY平面内で2次元移動可能及びθ Z方向に微小回転可能である。マスクステージMST上の+X側の所定位置には移動鏡3 4 が設けられている。また、移動鏡3 4 に対向する位置にはレーザ干渉計35 が設けられ ている。同様に、不図示ではあるが、マスクステージMST上の+Y側にも移動鏡が設け られ、これに対向する位置にはレーザ干渉計が設けられている。マスクステージMST上 のマスクMの2次元方向の位置、及び θ Z方向の回転角(場合によっては θ X、 θ Y方向 の回転角も含む)はレーザ干渉計35によりリアルタイムで計測され、計測結果は制御装 置CONTに出力される。制御装置CONTは、レーザ干渉計35及び前記マスクステー ジ駆動装置に接続されており、レーザ干渉計35の計測結果に基づいてマスクステージ駆 動装置を駆動することでマスクステージMSTに支持されているマスクMの位置決めを行 う。

[0025]

投影光学系PLは、マスクMのパターンを所定の投影倍率 β で基板Pに投影露光するものであって、基板P側(投影光学系PLの像面側)の終端部に設けられた光学素子(レンズ)2を含む複数の光学素子で構成されており、これら光学素子は鏡筒PKで支持されている。本実施形態において、投影光学系PLは、投影倍率 β が例えば1/4あるいは1/5の縮小系である。なお、投影光学系PLは等倍系及び拡大系のいずれでもよい。また、本実施形態の投影光学系PLの先端部の光学素子(レンズ)2は鏡筒PKに対して着脱(交換)可能に設けられており、光学素子2には液浸領域AR2の液体LQが接触する。

[0026]

光学素子 2 は螢石で形成されている。螢石は水との親和性が高いので、光学素子 2 の液体接触面 2 Aのほぼ全面に液体 L Qを密着させることができる。すなわち、本実施形態においては光学素子 2 の液体接触面 2 A との親和性が高い液体(水) L Q を供給するようにしているので、光学素子 2 の液体接触面 2 A と液体 L Q との密着性が高く、光学素子 2 と基板 P との間の光路を液体 L Q で確実に満たすことができる。なお、光学素子 2 は水との親和性が高い石英であってもよい。また光学素子 2 の液体接触面 2 A 1 A 1 A 1 B 1 C 1 C 1 S 1 S 1 C 1 S 1 S 1 C 1 S 1 C 1 S 1 C 1 S 1 C 1 S 1 C 1 S 1 C 1 S 1 S 1 C 1 S 1 S 1 C 1 S 1 C 1 S 1 S 1 C 1 S 1 S 1 C 1 S 1 S 1 S 1 C 1 S 1 S 1 S 1 C 1 S 1 S 1 S 1 S 1 C 1 S 1 S 1 S 1 C 1 S 1 S 1 S 1 S 1 C 1 S 1

$[0\ 0\ 2\ 7]$

鏡筒PKの外周部にはフランジ部8が設けられている。また、メインコラム1の下側段部7の上面には、防振ユニット6を介して鏡筒定盤5が支持されている。そして、フランジ部8が鏡筒定盤5に係合することによって、鏡筒PKが鏡筒定盤5に支持される。投影光学系PLは、鏡筒定盤5及び防振ユニット6を介してメインコラム1の下側段部7に支

持された構成となっている。

[0028]

基板ステージPSTは、基板ホルダPHを介して基板Pを保持して移動可能に設けられている。基板ステージPST上には凹部46が設けられており、基板ホルダPHは凹部46に配置されている。基板ステージPSTのうち凹部46以外の上面47は、基板ホルダPHに保持された基板Pの表面とほぼ同じ高さ(面一)になるような平坦面(平坦部)となっている。

[0029]

基板Pの周囲に基板P表面とほぼ面一の上面47を設けたことにより、基板Pのエッジ領域Eを液浸露光するときにおいても、投影光学系PLの像面側に液体LQを保持して液浸領域AR2を良好に形成することができる。また、基板Pのエッジ部と上面47との間には $0.1 \sim 2 \, \text{mm}$ 程度の隙間があるが、液体LQの表面張力によりその隙間に液体LQが流れ込むことはほとんどなく、基板Pの周縁近傍を露光する場合にも、上面47により投影光学系PLの下に液体LQを保持することができる。

[0030]

基板ステージPSTの上面47は撥液化処理されて撥液性を有している。上面47の撥液化処理としては、例えばフッ素系樹脂材料あるいはアクリル系樹脂材料等の撥液性材料を塗布、あるいは前記撥液性材料からなる薄膜を貼付する。撥液性にするための撥液性材料としては液体LQに対して非溶解性の材料が用いられる。なお、基板ステージPST全体又は一部を例えばポリ四フッ化エチレン(テフロン(登録商標))等のフッ素系樹脂をはじめとする撥液性を有する材料で形成してもよい。

[0031]

基板ステージPSTの下面には複数の非接触ベアリングである気体軸受(エアベアリング)42が設けられている。ベースプレートBP上には、防振ユニット43を介して基板定盤41が支持されている。基板ステージPSTはエアベアリング42により基板定盤(ベース部)41の上面(ガイド面)41Aに対して非接触支持されており、後述するリニアモータ51、52、53等を含む基板ステージ駆動装置により、投影光学系PLの光軸AXに垂直な平面内、すなわちXY平面内で2次元移動可能及び θ Z方向に微小回転可能である。更に、基板ステージPSTは、Z軸方向、 θ X方向、及び θ Y方向にも移動可能に設けられている。

[0032]

基板ステージPSTは、Xガイドステージ54によりX軸方向に移動自在に支持されている。基板ステージPSTは、Xガイドステージ54に対してZ軸方向に所定量のギャップを維持する磁石及びアクチュエータからなる磁気ガイドにより非接触で支持されている。基板ステージPSTは、Xガイドステージ54に案内されつつXリニアモータ53によりX軸方向に延びるように設けられた固定子53Aと、この固定子53Aに対応して設けられ基板ステージPSTに固定された可動子53Bとを備えている。そして、可動子53Bが固定子53Aに対して駆動することで基板ステージPSTがX軸方向に移動する。基板ステージPSTはXガイドステージ54に非接触支持された状態でXリニアモータ53によりX軸方向に移動する。

[0033]

 向にも回転移動可能となっている。したがって、このYリニアモータ51、52により基板ステージPSTがXガイドステージ54とほぼ一体的にY軸方向及び θ Z方向に移動可能となっている。

[0034]

基板定盤41を挟んでX軸方向両側のそれぞれには、Xガイドステージ54のY軸方向への移動を案内するガイド部55、55が設けられている。ガイド部55はベースプレートBP上に支持されている。一方、Xガイドステージ54の下面の長手方向両端部のそれぞれには凹形状の被ガイド部材57が設けられている。ガイド部55は被ガイド部材57と係合し、ガイド部55の上面(ガイド面)と被ガイド部材57の内面とが対向するように設けられている。ガイド部55のガイド面には非接触ベアリングである気体軸受(エアベアリング)56が設けられており、Xガイドステージ54はガイド面に対して非接触支持されている。

[0035]

上記リニアモータ51、52、53を含む基板ステージ駆動装置は制御装置CONTに接続されており、制御装置CONTは基板ステージ駆動装置を制御する。また露光装置EXは、基板ステージPSTに支持されている基板Pの表面の位置を検出するフォーカス・レベリング検出系(不図示)を備えている。フォーカス・レベリング検出系は制御装置CONTに接続されており、制御装置CONTはフォーカス・レベリング検出系の検出結果に基づいて、基板ステージPST上の基板Pのフォーカス位置(Z位置)及び傾斜角を制御して基板Pの表面をオートフォーカス方式、及びオートレベリング方式で投影光学系PLの像面に合わせ込む。

[0036]

基板ステージPSTには移動鏡44が設けられている。移動鏡44の上面は基板ステージPSTの上面47とほぼ面一となっている。移動鏡44の上面も、基板ステージPSTの上面47同様、撥液化処理されて撥液性を有している。また、移動鏡44に対向する位置にはレーザ干渉計45が設けられている。基板ステージPST上の基板Pの2次元方向の位置、及び回転角はレーザ干渉計45によりリアルタイムで計測され、計測結果は制御装置CONTに出力される。レーザ干渉計45及び基板ステージ駆動装置は制御装置CONTに接続されており、制御装置CONTはレーザ干渉計45の計測結果に基づいて基板ステージ駆動装置を駆動することで基板ステージPSTに支持されている基板PのXY平面内での位置決めを行う。

[0037]

液体供給機構10は、所定の液体LQを投影光学系PLの像面側に供給するためのものであって、液体LQを送出可能な液体供給部11と、液体供給部11にその一端部を接続する供給管13(13A、13B)とを備えている。液体供給部11は、液体LQを収容するタンク、及び加圧ポンプ等を備えている。制御装置CONTは液体供給部11に接続しており、液体供給部11の液体供給動作は制御装置CONTにより制御される。基板P上に液浸領域AR2を形成する際、液体供給機構10は液体LQを基板P上に供給する。

[0038]

液体回収機構20は、投影光学系PLの像面側の液体LQを回収するためのものであって、液体LQを回収可能な液体回収部21と、液体回収部21にその一端部を接続する回収管23(23A、23B)とを備えている。液体回収部21は例えば真空ポンプ等の真空系(吸引装置)、回収された液体LQと気体とを分離する気液分離器、及び回収した液体LQを収容するタンク等を備えている。なお真空系として、露光装置EXに真空ポンプを設けずに、露光装置EXが配置される工場の真空系を用いるようにしてもよい。制御装置CONTは液体回収部21に接続しており、液体回収部21の液体回収動作は制御装置CONTにより制御される。基板P上に液浸領域AR2を形成するために、液体回収機構20は液体供給機構10より供給された基板P上の液体LQを所定量回収する。

[0039]

投影光学系PLを構成する複数の光学素子のうち、液体LQに接する光学素子2の近傍

にはノズル部材70が配置されている。ノズル部材70は、メインコラム1の下側段部7に対して防振機構60により防振支持されている。ノズル部材70は、基板P(基板ステージPST)の上方において、光学素子2の側面を囲むように設けられた環状部材であり、液体供給機構10及び液体回収機構20それぞれの一部を構成するものである。

[0040]

なお、ノズル部材70は、例えばアルミニウム、チタン、ステンレス鋼、ジュラルミン、及びこれらを含む合金によって形成されている。あるいは、ノズル部材70は、ガラス(石英)等の光透過性を有する透明部材(光学部材)によって構成されてもよい。

$[0\ 0\ 4\ 1]$

次に、図2及び図3を参照しながらノズル部材70について説明する。図2はノズル部材70近傍の拡大側面図、図3はノズル部材70を上方から見た平面図である。

[0042]

ノズル部材70は、基板P(基板ステージPST)の上方に設けられ、その基板P表面に対向するように配置された液体供給口12(12A、12B)を備えている。本実施形態において、ノズル部材70は2つの液体供給口12A、12Bを有している。液体供給口12A、12Bは、ノズル部材70の下面70Aに設けられている。

[0043]

また、ノズル部材70は、その内部に液体供給口12(12A、12B)に対応した供給流路14(14A、14B)を有している。前記供給管13(13A、13B)は、液体供給口12A、12B及び供給流路14A、14Bに対応するように複数(2つ)設けられている。

$[0 \ 0 \ 4 \ 4]$

更に、ノズル部材 7 0 は、基板 P (基板ステージ P S T) の上方に設けられ、その基板 P 表面に対向するように配置された液体回収口 2 2 (2 2 A、2 2 B) を備えている。本 実施形態において、ノズル部材 7 0 は 2 つの液体回収口 2 2 A、2 2 Bを有している。液体回収口 2 2 A、2 2 Bはノズル部材 7 0 の下面 7 0 Aに設けられている。

[0045]

また、ノズル部材70は、その内部に液体回収口22A、22Bに対応した回収流路24(24A、24B)を有している。前記回収管23(23A、23B)は、液体回収口22A、22B及び回収流路24A、24Bに対応するように複数(2つ)設けられている。

$[0\ 0\ 4\ 6]$

上記供給管13A、13Bの他端部は、伸縮可能で可撓性を有するチューブ部材16(16A、16B)の一端部に接続されている。供給流路14A、14Bの一端部は前記チューブ部材16A、16Bの他端部に接続され、供給流路14A、14Bの他端部は液体供給口12A、12Bに接続されている。

$[0\ 0\ 4\ 7]$

また、上記回収管23A、23Bの他端部は、伸縮可能で可撓性を有するチューブ部材26(26A、26B)の一端部に接続されている。回収流路24A、24Bの一端部は前記チューブ部材26A、26Bの他端部に接続され、回収流路24A、24Bの他端部は液体回収口22A、22Bに接続されている。

[0048]

液体供給機構10を構成する液体供給口12A、12Bは、投影光学系PLの投影領域AR1を挟んだX軸方向両側のそれぞれの位置に設けられており、液体回収機構20を構成する液体回収口22A、22Bは、投影光学系PLの投影領域AR1に対して液体供給機構10の液体供給口12A、12Bの外側に設けられている。図3に示すように、本実施形態における投影光学系PLの投影領域AR1は、Y軸方向を長手方向とし、X軸方向を短手方向とした平面視矩形状に設定されている。液体供給口12A、12Bのそれぞれは、Y軸方向を長手方向とし、その両端部を内側に曲げたスリット状に形成されている。液体回収口22A、22Bのそれぞれは、Y軸方向を長手方向とし、その両端部を内側に

曲げたスリット状に形成されており、液体供給口12A、12B及び投影領域AR1を囲むように設けられている。

[0049]

ノズル部材70の下面(液体接触面)70Aは、光学素子2の液体接触面2A同様、親液性(親水性)を有している。また、ノズル部材70の下面70Aはほぼ平坦面であり、光学素子2の下面2Aも平坦面となっており、ノズル部材70の下面70Aと光学素子2の下面2Aとはほぼ面一となっている。これにより、広い範囲で液浸領域AR2を良好に形成することができる。

[0050]

ノズル部材70は、上記供給流路14及び回収流路24を形成された本体部70Bと、本体部70Bの外側の鍔部70Tとを備えている。また、メインコラム1の下側段部7には、ノズル部材70の鍔部70Tを配置可能な内側を向く凹部7Hが形成されている。

$[0\ 0\ 5\ 1]$

防振機構 60 は、ノズル部材 70 をメインコラム 1 の下側段部 7 に対して防振支持するものであって、下側段部 7 の凹部 7 Hとノズル部材 70 の鍔部 70 Tとを連結する複数のノズル駆動装置 61 (61 A~61 C)、62 (62 A)、63 (63 A~63 C)を含み、メインコラム 1 の下側段部 7 に対してノズル部材 70 を能動的に防振するアクティブ防振機構 65 と、下側段部 7 の凹部 7 Hの底面 7 Aに対してノズル部材 70 の鍔部 70 Tを受動的に防振支持するバッシブ防振機構 72 (72 A~72 C)とを備えている。

[0052]

ノズル駆動装置 6 1 ~ 6 3 は、例えばローレンツ力で駆動するボイスコイルモータやリニアモータ等によって構成されている。ローレンツ力で駆動するボイスコイルモータ等はコイル部とマグネット部とを有し、それらコイル部とマグネット部とは非接触状態で駆動する。そのため、ノズル駆動装置 6 1 ~ 6 3 を、ボイスコイルモータ等のローレンツ力で駆動する駆動装置によって構成することで、振動の発生を抑制することができる。

[0053]

また、パッシブ防振機構72は、例えば空気バネ(エアシリンダ、エアベローズ)などによって構成され、気体(空気)の弾性作用によってノズル部材70を防振支持する。本 実施形態においては、図3に示すように、バッシブ防振機構72(72A~72C)は、 投影光学系PLを囲むように複数(3つ)設けられている。

$[0\ 0\ 5\ 4\]$

また、防振機構60は、投影光学系PL(光学素子2)に対してノズル部材70を離した状態で支持している。ノズル部材70と投影光学系PL(光学素子2)とが離れて支持されていることにより、ノズル部材70で発生した振動は投影光学系PLに直接的に伝達されない。

[0055]

また、液体供給機構10及び液体回収機構20は、所定の支持機構により、鏡筒定盤5に対して分離して支持されている。これにより、液体供給機構10及び液体回収機構20で生じた振動が、鏡筒定盤5を介して投影光学系PLに伝わることがない。

[0056]

アクティブ防振機構65は、下側段部7の凹部7HのX側の内側面7Bとノズル部材70のX側の側面とを連結し、内側面7B(下側段部7)に対してノズル部材70をX軸方向に駆動するX駆動装置61(61A~61C)と、下側段部7の凹部7HのY側の内側面7Bとノズル部材70のY側の側面とを連結し、内側面7B(下側段部7)に対してノズル部材70をY軸方向に駆動するY駆動装置62(62A)と、下側段部7の凹部7Hの天井面7Cとノズル部材70の上面とを連結し、天井面7C(下側段部7)に対してノズル部材70をZ軸方向に駆動するZ駆動装置63(63A~63C)とを備えている。これら各駆動装置61~63の駆動を制御する。

[0057]

本実施形態においては、防振機構60は複数(3つ)のX駆動装置61を備えている。 具体的には、防振機構60は、ノズル部材70の+X側においてY軸方向に並んで設けられた2つのX駆動装置61A、61Bと、ノズル部材70の-X側に設けられたX駆動装置61Cとを備えている。制御装置CONTは、複数のX駆動装置61A~61Cを同じ駆動量で駆動することで、ノズル部材70をX軸方向に移動(並進)することができる。また、複数のX駆動装置61A~61Cを互いに異なる駆動量で駆動することで、ノズル部材70を θ Z方向に移動(回転)することができる。

[0058]

また、本実施形態においては、防振機構 60 は Y 駆動装置 62 を 10 備えている。 具体的には、防振機構 60 は、ノズル部材 70 の -Y 側に設けられた Y 駆動装置 62 A を 4 でいる。制御装置 4 4 5 4 5 5 6 6 7 7 8 9 9 中方向に移動(並進)することができる。

[0059]

また、本実施形態においては、防振機構60は複数(3つ)のZ駆動装置63を備えている。具体的には、防振機構60は、Jズル部材70の+Z側に設けられ、投影光学系P Lを囲むように設けられた3つのZ駆動装置63A、63B、63Cを備えている。制御装置CONTは、複数のZ駆動装置63A~63Cを同じ駆動量で駆動することで、Jズル部材70をZ軸方向に移動(並進)することができる。また、複数のZ駆動装置63A~63Cを互いに異なる駆動量で駆動することで、Jズル部材70をB X方向及びB Y方向に移動(回転)することができる。

[0060]

このように、防振機構 60 は、複数の駆動装置 $61\sim63$ によって、6 自由度の方向(X軸、Y軸、Z軸、 θ X、 θ Y、及び θ Z方向)に関してノズル部材 60 を駆動することができる。

$[0\ 0\ 6\ 1]$

なお本実施形態においては、バッシブ駆動機構72(72A~72C)とZ駆動装置63(63A~63C)とは同じ数だけ設けられている。また、図3に示すように、バッシブ駆動機構72A~72CのそれぞれとZ駆動装置63A~63Cのそれぞれとは、互いに近接して配置されている。

[0062]

なお、X駆動装置61、Y駆動装置62、及びZ駆動装置63の数及び配置は任意に設定可能である。例えばZ駆動装置63を、ノズル部材70の鍔部70Tの下面と下側段部7の凹部7Tの底面7Aとを連結するように設けてもよい。あるいは、X駆動装置61を1つとし、Y駆動装置62を2つ設けてもよい。要は、複数の駆動装置61~63を用いてノズル部材70を6自由度の方向に駆動可能なように構成されていればよい。

$[0\ 0\ 6\ 3]$

また、バッシブ駆動機構72(72A~72C)のノズル部材70への各作用点と、Z 駆動装置63(63A~63C)のノズル部材70への各作用点とを、XY平面上でそれ ぞれ一致させるようにして、対応する各作用点が同一線(軸)上に位置するように設定し てもよい。

$[0\ 0\ 6\ 4]$

なお、露光装置EXは、駆動装置61~63の温度調整(冷却)を行う不図示の温調系(冷却系)を備えている。駆動装置61~63は発熱源となるため、冷却系を使って冷却することで、露光装置EXのおかれている環境(温度)の変動を抑えることができる。なお、冷却系は、液浸露光用の液体LQを使って冷却を行ってもよいし、液浸露光用の液体LQとは別の所定の冷却用液体(冷媒)を使って冷却を行ってもよい。

$[0\ 0\ 6\ 5]$

また、露光装置EXは、メインコラム1の下側段部7とノズル部材70との位置関係を計測するノズル位置計測器80を備えている。本実施形態においては、ノズル位置計測器80は、下側段部7の凹

部7日のX側の内側面7Bとノズル部材70のX側の側面との距離(相対位置)を計測するX干渉計81(81A、81B)と、下側段部7の凹部7日のY側の内側面7Bとノズル部材70のY側の側面との距離(相対位置)を計測するY干渉計82(82A)と、下側段部7の凹部7日の天井面7Cとノズル部材70の上面との距離(相対位置)を計測するZ干渉計83(83A~83C)とを備えている。これら各干渉計81~83と制御装置CONTとは接続されており、各干渉計81~83の計測結果は、制御装置CONTに出力される。

[0066]

本実施形態においては、ノズル位置計測器80は複数(2つ)のX干渉計81を備えている。具体的には、ノズル位置計測器80は、下側段部7の凹部7Hの十X側の内側面7BにおいてY軸方向に並んで設けられた2つのX干渉計81A、81Bを備えている。また、ノズル部材70の+X側の側面において、前記X干渉計81A、81Bのそれぞれに対向する位置には、反射面84A、84Bが設けられている。制御装置CONTは、X干渉計81A、81Bのうち少なくともいずれか一方の計測結果に基づいて、下側段部7に対するノズル部材70のX軸方向に関する位置を求めることができる。また制御装置CONTは、複数のX干渉計81A、81Bのそれぞれの計測結果に基づいて、下側段部7に対するノズル部材70の82方向に関する位置を求めることができる。

$[0\ 0\ 6\ 7\]$

また、本実施形態においては、ノズル位置計測器80はY干渉計82を1つ備えている。具体的には、ノズル位置計測器80は、下側段部7の凹部7Hの一Y側の内側面7Bに設けられたY干渉計82Aを備えている。また、ノズル部材70の一Y側の側面において、前記Y干渉計82Aに対向する位置には、反射面85Aが設けられている。制御装置CONTは、Y干渉計82Aの計測結果に基づいて、下側段部7に対するノズル部材70のY軸方向に関する位置を求めることができる。

[0068]

また、本実施形態においては、ノズル位置計測器80は複数(3つ)のZ干渉計83を備えている。具体的には、ノズル位置計測器80は、下側段部7の凹部7Hの天井面7CにおいてX軸方向に並んで設けられたZ干渉計83A、83Bと、そのZ干渉計83Bに対してY軸方向に関して並ぶ位置に設けられたZ干渉計83Cとを備えている。また、ノズル部材70の上面において、前記Z干渉計83A、83B、83Cのそれぞれに対向する位置には、反射面86A、86B、86Cが設けられている。制御装置CONTは、Z干渉計83A、83B、83Cのうち少なくともいずれか一つの計測結果に基づいて、下側段部7に対するノズル部材70のZ本計83A、83B、83Cのうち少なくともいずれか2つの計測結果に基づいて、下側段部7に対するノズル部材70のZを引きるに対するノズル部材70のZを引きるに対するノズル部材70の日次方向及びZの計測結果に基づいて、下側段部7に対するノズル部材70の日次方向及びZの計測結果に基づいて、下側段部7に対するノズル部材70の日次方向及びZの計測結果に基づいて、下側段部7に対するノズル部材70の日次方向及びZの計測結果に基づいて、下側段部7に対するノズル部材70の日次方向及びZの計測結果に基づいて、下側段部7に対するノズル部材70の日次方向及びZの計測結果に基づいて、下側段部7に対するノズル部材70の日次方向及び日本できる。

[0069]

このように、制御装置CONTは、複数の干渉計 $81\sim83$ の計測結果に基づいて、6自由度の方向(X軸、Y軸、Z軸、 θX 、 θY 、及び θZ 方向)に関する下側段部7(メインコラム 1)に対するノズル部材70の位置を求めることができる。

$[0 \ 0 \ 7 \ 0]$

なお、X干渉計81、Y干渉計82、及びZ干渉計83の数及び配置は任意に設定可能である。例えばZ干渉計83を、ノズル部材70の鍔部70Tの下面と下側段部7の凹部7Tの底面7Aとの距離(相対位置)を計測するように設けてもよい。あるいは、X干渉計81を1つとし、Y干渉計82を2つ設けてもよい。要は、複数の干渉計81~83を用いてノズル部材70の6自由度の方向に関する位置を計測可能なように構成されていればよい。

$[0\ 0\ 7\ 1]$

なお、ノズル位置計測器80としては、干渉計に限られず、例えば静電容量センサ、エンコーダ等、他の構成を有する位置計測器を用いることも可能である。

[0072]

また、露光装置EXは、ノズル部材70の加速度情報を計測する加速度計測器90を備えている。本実施形態においては、加速度計測器90は、ノズル部材70のX軸方向に関する加速度を計測するX加速度計測器91(91A、91B)と、ノズル部材70のY軸方向に関する加速度を計測するY加速度計測器92(92A)と、ノズル部材70のZ軸方向に関する加速度を計測するZ加速度計測器93(93A~93C)とを備えている。これら各加速度計測器91~93と制御装置CONTとは接続されており、各加速度計測器91~93の計測結果は、制御装置CONTに出力される。

[0073]

本実施形態においては、加速度計測器90は複数(2つ)のX加速度計測器91を備えている。具体的には、加速度計測器90は、Jズル部材70の+X側の側面においてY軸方向に並んで設けられた2つのX加速度計測器91A、91Bを備えている。制御装置C0 N T は、X加速度計測器91A、91Bのうち少なくともいずれか一方の計測結果に基づいて、Jズル部材70のX軸方向に関する加速度を求めることができる。また制御装置C0 N T は、複数のX加速度計測器91A、91Bのそれぞれの計測結果に基づいて、Jズル部材70のB2方向に関する加速度を求めることができる。

$[0 \ 0 \ 7 \ 4]$

また、本実施形態においては、加速度計測器90はY加速度計測器92を1つ備えている。具体的には、加速度計測器90は、ノズル部材70の一Y側の側面に設けられたY加速度計測器92Aを備えている。制御装置CONTは、Y加速度計測器92Aの計測結果に基づいて、ノズル部材70のY軸方向に関する加速度を求めることができる。

[0075]

また、本実施形態においては、加速度計測器90は複数(3つ)のZ加速度計測器93を備えている。具体的には、加速度計測器90は、ノズル部材70の上面においてX軸方向に並んで設けられたZ加速度計測器93A、93Bと、そのZ加速度計測器93Bに対してY軸方向に関して並ぶ位置に設けられたZ加速度計測器93Cとを備えている。制御装置CONTは、Z加速度計測器93A、93B、93Cのうち少なくともいずれか一つの計測結果に基づいて、ノズル部材70のZ軸方向に関する加速度を求めることができる。また制御装置CONTは、複数のZ加速度計測器93A、93B、93Cのうち少なくともいずれか2つの計測結果に基づいて、ノズル部材70のX方向及X0の方方少なくる加速度を求めることができる。

[0076]

このように、制御装置 CONT は、複数の加速度計測器 $9~1\sim 9~3$ の計測結果に基づいて、6~6 自由度の方向(X 軸、Y 軸、Z 軸、 $\theta~X$ 、 $\theta~Y$ 、及び $\theta~Z$ 方向)に関する $\theta~X$ が 0~0 の加速度を求めることができる。

[0077]

なお、X加速度計測器 9 1、Y加速度計測器 9 2、及びZ加速度計測器 9 3の数及び配置は任意に設定可能である。例之ばZ加速度計測器 9 3 を、ノズル部材 7 0 の鍔部 7 0 Tの下面に設けてもよい。あるいは、X加速度計測器 9 1 を 1 つとし、Y加速度計測器 9 2 を 2 つ設けてもよい。要は、複数の加速度計測器 9 1 ~ 9 3 を用いてノズル部材 7 0 の 6 自由度の方向に関する加速度を計測可能なように構成されていればよい。

[0078]

次に、上述した構成を有する露光装置EXを用いてマスクMのパターン像を基板Pに露光する方法について説明する。

[0079]

制御装置CONTは、液体供給機構10による基板P上に対する液体LQの供給と並行して、液体回収機構20による基板P上の液体LQの回収を行いつつ、基板Pを支持する基板ステージPSTをX軸方向(走査方向)に移動しながら、マスクMのバターン像を投影光学系PLと基板Pとの間の液体LQ及び投影光学系PLを介して基板P上に投影露光する。

[0080]

液浸領域AR2を形成するために液体供給機構10の液体供給部11から供給された液体LQは、供給管13A、13B、及びチューブ部材16A、16Bを流通した後、ノズル部材70内部に形成された供給流路14A、14Bを介して液体供給口12A、12Bより基板P上に供給される。液体供給口12A、12Bから基板P上に供給された液体LQは、投影光学系PLの先端部(光学素子2)の下端面と基板Pとの間に濡れ拡がるように供給され、投影領域AR1を含む基板P上の一部に、基板Pよりも小さく且つ投影領域AR1よりも大きい液浸領域AR2を局所的に形成する。このとき、制御装置CONTは、液体供給機構10のうち投影領域AR1のX軸方向(走査方向)両側に配置された液体供給口12A、12Bのそれぞれより、走査方向に関して投影領域AR1の両側から基板P上への液体LQの供給を同時に行う。これにより、液浸領域AR2は均一且つ良好に形成されている。

[0081]

また、基板P上の液体LQは、ノズル部材70の液体回収口22A、22Bより回収された後、回収流路24A、24B、チューブ部材26A、26B、及び回収管23A、23 Bを介して液体回収部21に回収される。このとき、制御装置CONTは液体回収部21による単位時間あたりの液体回収量を制御可能であり、基板Pの液体LQは単位時間あたり所定量だけ回収される。

[0082]

本実施形態における露光装置EXは、マスクMと基板PとをX軸方向(走査方向)に移動しながらマスクMのバターン像を基板Pに投影露光するものであって、走査露光時には、液浸領域AR2の液体LQ及び投影光学系PLを介してマスクMの一部のパターン像が投影領域AR1内に投影され、マスクMが一X方向(又は十X方向)に速度Vで移動するのに同期して、基板Pが投影領域AR1に対して十X方向(又は一X方向)に速度β・V(βは投影倍率)で移動する。基板P上には複数のショット領域が設定されており、1つのショット領域への露光終了後に、基板Pのステッピング移動によって次のショット領域が走査開始位置に移動し、以下、ステップ・アンド・スキャン方式で基板Pを移動しながら各ショット領域に対する走査露光処理が順次行われる。

[0083]

液体LQの供給及び回収を行うことにより、ノズル部材70に振動が生じる場合がある。また、走査露光するための基板ステージPSTのXY方向への移動やフォーカス・レベリング調整のためのZ軸方向及び傾斜方向(θ X、 θ Y 方向)への移動により基板P側で生じる振動成分が、液浸領域AR2の液体LQを介してノズル部材70に伝わる場合もある。また、基板Pを走査した場合、液浸領域AR2の液体LQの粘性抵抗によりノズル部材70を動かす場合も考えられる。すなわち、液浸領域AR2の液体LQがノズル部材70に力を及ぼす可能性もある。

[0084]

ノズル部材70を支持する下側段部7(メインコラム1)は投影光学系PLも支持しているため、ノズル部材70で生じた振動は投影光学系PLに伝達される可能性がある。ノズル部材70で生じた振動が、投影光学系PLに伝達されると、投影光学系PL及び液体LQを介して基板P上に投影されるパターン像が劣化する。そこで、制御装置CONTは、防振機構60を使って、ノズル部材70の振動が投影光学系PLに伝わらないように防振する。

[0085]

ノズル部材70が振動したとき、メインコラム1の下側段部7に対するノズル部材70の位置が変動するため、制御装置CONTは、ノズル位置計測器80の計測結果に基づいて、防振機構60の駆動装置61~63を駆動する。下側段部7に対するノズル部材70の位置はノズル位置計測器80によって計測される。制御装置CONTは、ノズル位置計測器80の計測結果に基づいて、下側段部7に対するノズル部材70の位置を所望状態に維持するように、すなわち、下側段部7とノズル部材70との位置関係を一定に保つよう

に、防振機構60の駆動装置61~63を駆動する。

[0086]

このとき、制御装置CONTは、X、Y、Z位置計測器81、82、83それぞれの計測結果に基づいて演算処理を行い、下側段部7に対するノズル部材70の6自由度の方向(X軸、Y軸、Z軸、 θ X、 θ Y、及び θ Z方向)に関する各位置情報を求める。制御装置CONTは、前記求めた6自由度の方向に関する位置情報に基づいて、X、Y、Z駆動装置6 1、6 2、6 3 のそれぞれを駆動することにより、下側段部7 に対するノズル部材7 0の6 自由度の方向(X軸、Y軸、Z軸、 θ X、 θ Y、及び θ Z方向)に関する各位置を制御する。

[0087]

また、ノズル部材70は空気バネを含むバッシブ防振機構72によって支持されているため、その空気バネの気体の弾性作用によって、ノズル部材70側から下側段部7に伝わるうとする振動の高周波成分を低減することができる。そして、駆動装置61~63を含むアクティブ防振機構65により、振動の比較的低周波成分(例えば1Hz~10Hz)を低減することで、防振機構60は、広い周波数帯域において除振効果を得ることができる。このように、駆動装置61~63を使ったアクティブ防振(能動的防振)と、気体の弾性作用を使ったバッシブ防振(受動的防振)とを組み合わせることで、ノズル部材70に作用した振動が下側段部7を介して投影光学系PLに伝わることを効果的に抑えることができる。また、ノズル部材70の振動成分のうち、非常に低い周波数成分(例えば1Hz以下の周波数成分)は、基板P上へのバターン転写精度に影響が少ないと考えられるため、その周波数成分に対する防振制御は行わないように防振機構60の制御系を構築することできる。こうすることにより、制御系の発振などの不都合を防止し、制御系を比較的簡易な構成で構築することができる。

[0088]

以上説明したように、防振機構60によって、ノズル部材70で生じた振動が、下側段部7(メインコラム1)を介して投影光学系PLに伝達することを防止することができる。したがって、投影光学系PL及び液体LQを介して基板P上に投影されるパターン像の劣化を防止することができる。

[0089]

また、防振機構 60 は、投影光学系 PL (光学素子 2)に対してノズル部材 70 を離した状態で支持している。ノズル部材 70 と投影光学系 PL (光学素子 2)とが離れて支持されていることにより、ノズル部材 70 で発生した振動は投影光学系 PL に直接的に伝達されない。

[0090]

また、液体供給機構10及び液体回収機構20は、所定の支持機構により、鏡筒定盤5に対して分離して支持されている。これにより、液体供給機構10及び液体回収機構20で生じた振動が、鏡筒定盤5を介して投影光学系PLに伝わることがない。

$[0\ 0\ 9\ 1]$

また、本実施形態においては、供給管13A、13BとJズル部材70の供給流路14A、14Bとは、伸縮可能で可撓性を有するチューブ部材16A、16Bを介して接続されている。同様に、回収管23A、23BとJズル部材の回収流路24A、24Bとは、伸縮可能で可撓性を有するチューブ部材26A、26Bを介して接続されている。そのため、駆動装置 $61\sim63$ を使ってJズル部材70を駆動するときも、そのJズル部材70の駆動は妨げられないようになっている。したがって、防振機構60は、下側段部7に対してJズル部材70を良好に防振支持することができる。

[0092]

また、基板ステージPSTの位置情報を計測するための干渉計システムの参照鏡(固定鏡)を投影光学系PLの鏡筒PKに取り付けられる構成が考えられるが、投影光学系PLに振動が伝わらないようにすることで、基板ステージPSTの位置情報を計測するための干渉計システムの参照鏡(固定鏡)が鏡筒PKに取り付けられていても、基板ステージP

STの位置情報の計測、及びその計測結果に基づいた位置制御を精度良く行うことができる。

[0093]

また、上述したように、液浸領域AR2の液体LQがノズル部材70に力を及ぼす可能性もあり、その力によってノズル部材70の位置が変動し、基板Pや投影領域AR1、あるいは液浸領域AR2に対してノズル部材70が最適な位置に配置されない状態で、液体LQの供給及び回収を行ってしまう可能性もある。その場合、制御装置CONTは、防振機構60の駆動装置61~63を使って、下側段部7(メインコラム1)とノズル部材70との位置関係を調整することによって、ノズル部材70を最適位置に配置した状態で液浸領域AR2を形成するための液体LQの供給及び回収を行うことができる。したがって、液浸領域AR2を良好に形成して精度良く液浸露光することができる。

[0094]

また、制御装置CONTは、駆動装置61~63を使って、ノズル部材70の位置を調整可能である。そのため、例えば基板Pの液浸露光終了後、基板P上(基板ステージPST上)の液体LQを回収するために、ノズル部材70を一乙方向(下方向)に移動してノズル部材70の液体回収口22と基板Pとを近づけた状態で、液体回収を行うといったこともできる。

[0095]

あるいは、液浸露光条件(基板Pの走査速度、液体LQの物性(粘性)など)に応じて、基板P表面とリズル部材70の下面70Aとの距離を含む、基板Pとリズル部材70との位置関係を、駆動装置61~63を使って調整し、液浸露光することも可能である。

[0096]

なお、上述した実施形態においては、ノズル部材70の振動が下側段部7を介して投影光学系PLに伝わらないように、制御装置CONTは、ノズル位置計測器80の計測結果に基づいて、駆動装置61~63を駆動しているが、加速度計測器90の計測結果に基づいて、駆動装置61~63を駆動するようにしてもよい。このとき、制御装置CONTは、X、Y、Z加速度計測器91、92、93それぞれの計測結果に基づいて演算処理を行い、ノズル部材70の6自由度の方向(X軸、Y軸、Z軸、 θ X、 θ Y、及び θ Z方向)に関する各加速度情報を求める。制御装置CONTは、前記求めた6自由度の方向に関する加速度情報に基づいて、X、Y、Z駆動装置61、62、63のそれぞれを駆動することにより、ノズル部材70の6自由度の方向(X軸、Y軸、Z軸、 θ X、 θ Y、及び θ Z方向)に関する振動成分を抑える。

[0097]

また、制御装置 C O N T は、ノズル位置計測器 8 0 の計測結果と加速度計測器 9 0 の計測結果との双方を考慮して、駆動装置 6 1 ~ 6 3 を駆動するようにしてもよい。

[0098]

また、防振機構60としては、アクティブ防振機構65を設けずに、パッシブ防振機構72のみによって構成することが可能であるし、パッシブ防振機構72を設けずに、アクティブ防振機構65のみによって構成することも可能である。

[0099]

なお、上述した実施形態においては、ノズル部材70は液体供給口12及び液体回収口22の双方を有しているが、液体供給口12を有するノズル部材(供給ノズル)と液体回収口22を有するノズル部材(回収ノズル)とを分けて設けてもよい。その場合、防振機構(調整機構)60は、供給ノズル及び回収ノズルの双方に設けられてもよいし、いずれか一方に設けられてもよい。

$[0\ 1\ 0\ 0\]$

なお、上述した実施形態において、ノズル部材70の位置制御(下側段部7に対するアクティブ防振制御)は、位置計測器80によるノズル部材70の位置計測結果に基づいて行われるフィードバック制御であるが、その場合、制御に遅れが生じる可能性がある。そこで、露光前に、走査露光時における露光装置EXや液体LQの挙動に関する物理量を予

め求め、その求めた物理量に基づいて、露光時に駆動装置 6 1 ~ 6 3 を駆動することでリズル部材 7 0 の姿勢制御を行うフィードフォワード制御を採用し、アクティブ防振することも可能である。なお、フィードバック制御とフィードフォワード制御とを組み合わせることも可能である。

$[0\ 1\ 0\ 1\]$

フィードフォワード制御を行う場合、予めテスト露光を行い、複数の物理量の導出を行 う。すなわち、露光装置EXの系の同定実験を行い、その系の物理量を含む動特性を求め る。同定実験では、液体供給機構10及び液体回収機構20によるノズル部材70の液体 供給口12及び液体回収口22を介した液体LQの供給及び回収を行い、光学素子2及び ノズル部材 7 0 と基板 P との間に液浸領域 A R 2 を形成した状態で基板ステージ P S T を 走査し、ノズル位置計測器80を使って物理量を検出する。なお、同定実験中においては 当然のことながら駆動装置61~63は駆動されない。検出する物理量としては、露光シ ーケンス中での時刻、基板Pの位置、速度、及び加速度、ノズル部材70の位置、速度、 及び加速度、ノズル部材70と基板Pとの相対位置、相対速度、及び相対加速度等が挙げ られる。これら位置、速度、及び加速度は、X軸、Y軸、Z軸、 θX 、 θY 、及び θZ 方 向の全て(6自由度)に関する値が検出される。更に、検出する物理量として、供給する 液体LQの量(体積、質量)や物性(粘性など)等も挙げられる。同定実験で検出された 上記複数の物理量は制御装置CONTに記憶される。制御装置CONTは、検出した物理 量に基づいて、駆動装置61~63を駆動するための制御量を決定し、その決定した物理 量に基づいて、下側段部7に対する防振を行うように駆動装置61~63を駆動しつつ本 露光を行う。このように、制御装置CONTは、駆動装置61~63を使って、露光装置 EX自身の動特性(動作)に応じて防振を行うが可能であり、下側段部7とノズル部材7 0との位置関係を所望状態に維持することができる。

$[0\ 1\ 0\ 2]$

次に、本発明の別の実施形態について説明する。以下の説明において、上述した実施形態と同一又は同等の構成部分については同一の符号を付し、その説明を簡略もしくは省略する。

[0103]

図4は本発明の別の実施形態を示す図である。図4において、露光装置EXは、メインコラム1の下側段部7に支持された投影光学系PLとノズル部材70との位置関係を計測するノズル位置計測器100を備えている。ノズル位置計測器100は、投影光学系PLとノズル部材70とのX軸方向に関する位置関係を計測するX干渉計101(101A、101B)と、投影光学系PLとノズル部材70とのY軸方向に関する位置関係を計測するY干渉計102(但し、図4には図示されていない)と、投影光学系PLとノズル部材70とのZ軸方向に関する位置関係を計測するZ干渉計103(103A~103C、但し103Cは図4には図示されていない)とを備えている。これら各干渉計101~103は投影光学系PLの鏡筒PKに取り付けられている。各干渉計101~103と制御装置CONTとは接続されており、各干渉計101~103の計測結果は、制御装置CONTに出力される。

$[0\ 1\ 0\ 4]$

制御装置CONTは、複数の干渉計 $101\sim103$ の計測結果に基づいて、6自由度の方向(X軸、Y軸、Z軸、 θ X、 θ Y、及び θ Z方向)に関する投影光学系P L(鏡筒P K)に対するノズル部材70の位置を求めることができる。制御装置CONTは、求めた前記位置情報に基づいて、ノズル部材70の振動が投影光学系P Lに伝わらないように駆動装置 $61\sim63$ を駆動する。あるいは、制御装置CONTは、求めた前記位置情報に基づいて、駆動装置 $61\sim63$ を駆動して、投影光学系P L と J ズル部材70 との位置関係を調整する。

$[0\ 1\ 0\ 5]$

図5は本発明の別の実施形態を示す図である。図5において、露光装置EXは、基板ステージPSTとノズル部材70との位置関係を計測するノズル位置計測器110を備えて

いる。ノズル位置計測器 110 は、基板ステージ PSTとノズル部材 70 とのX軸方向に関する位置関係を計測するX干渉計 111(111A,111B) と、基板ステージ PSTとノズル部材 70 とのY軸方向に関する位置関係を計測する Y干渉計 112(40,20) 5 には図示されていない)と、基板ステージ PSTとノズル部材 70 との Z軸方向に関する位置関係を計測する Z干渉計 113(113A-113C,40) とを備えている。これら各干渉計 111-13 は基板ステージ PSTのうち露光処理を妨げない所定位置に取り付けられている。図 5 においては、各干渉計 11-13 は基板ステージ PSTの側面に取り付けられている。各干渉計 11-13 は基板ステージ PSTの側面に取り付けられている。各干渉計 111-13 と制御装置 111-13 の計測結果は、制御装置 111-13 の 11113 の 11113 に出力される。

[0106]

制御装置CONTは、複数の干渉計 $111\sim103$ の計測結果に基づいて、6自由度の方向(X軸、Y軸、Z軸、 θ X、 θ Y、及び θ Z方向)に関する基板ステージP S T に対するノズル部材 70の位置を求めることができる。制御装置CONTは、求めた前記位置情報に基づいて、駆動装置 $61\sim63$ を駆動して、基板ステージP S T と J ズル部材 70 との位置関係を調整する。

$[0\ 1\ 0\ 7]$

上述したように、本実施形態における液体LQは純水により構成されている。純水は、半導体製造工場等で容易に大量に入手できるとともに、基板P上のフォトレジストや光学素子(レンズ)等に対する悪影響がない利点がある。また、純水は環境に対する悪影響がないとともに、不純物の含有量が極めて低いため、基板Pの表面、及び投影光学系PLの先端面に設けられている光学素子の表面を洗浄する作用も期待できる。なお工場等から供給される純水の純度が低い場合には、露光装置が超純水製造器を持つようにしてもよい。

[0108]

そして、波長が193nm程度の露光光ELに対する純水(水)の屈折率nはほぼ1.44と言われており、露光光ELの光源としてArFエキシマレーザ光(波長193nm)を用いた場合、基板P上では1/n、すなわち約134nmに短波長化されて高い解像度が得られる。更に、焦点深度は空気中に比べて約n倍、すなわち約1.44倍に拡大されるため、空気中で使用する場合と同程度の焦点深度が確保できればよい場合には、投影光学系PLの開口数をより増加させることができ、この点でも解像度が向上する。

$[0\ 1\ 0\ 9\]$

なお、上述したように液浸法を用いた場合には、投影光学系の開口数NAが0.9~1 3になることもある。このように投影光学系の開口数NAが大きくなる場合には、従来 から露光光として用いられているランダム偏光光では偏光効果によって結像性能が悪化す ることもあるので、偏光照明を用いるのが望ましい。その場合、マスク(レチクル)のラ イン・アンド・スペースバターンのラインパターンの長手方向に合わせた直線偏光照明を 行い、マスク(レチクル)のバターンからは、S偏光成分(TE偏光成分)、すなわちラ インバターンの長手方向に沿った偏光方向成分の回折光が多く射出されるようにするとよ い。投影光学系PLと基板P表面に塗布されたレジストとの間が液体で満たされている場 合、投影光学系PLと基板P表面に塗布されたレジストとの間が空気(気体)で満たされ ている場合に比べて、コントラストの向上に寄与するS偏光成分(TE偏光成分)の回折 光のレジスト表面での透過率が高くなるため、投影光学系の開口数NAが1.0を越える ような場合でも高い結像性能を得ることができる。また、位相シフトマスクや特開平6一 188169号公報に開示されているようなラインバターンの長手方向に合わせた斜入射 照明法(特にダイボール照明法)等を適宜組み合わせると更に効果的である。例えば、透 過率6%のハーフトーン型の位相シフトマスク(ハーフピッチ45nm程度のバターン) を、直線偏光照明法とダイボール照明法とを併用して照明する場合、照明系の瞳面におい てダイボールを形成する二光束の外接円で規定される照明 σ を 0 . 9 5 、その瞳面におけ る各光束の半径を0.125σ、投影光学系PLの開口数をNA=1.2とすると、ラン ダム偏光光を用いるよりも、焦点深度(DOF)を150nm程度増加させることができ

$[0\ 1\ 1\ 0\]$

また、例えばArFエキシマレーザを露光光とし、1/4程度の縮小倍率の投影光学系PLを使って、微細なライン・アンド・スペースバターン(例えば $25\sim50$ nm程度のライン・アンド・スペース)を基板P上に露光するような場合、マスクMの構造(例えばバターンの微細度やクロムの厚み)によっては、Wave guide効果によりマスクMが偏光板として作用し、コントラストを低下させるP偏光成分(TM偏光成分)の回折光よりS偏光成分(TE偏光成分)の回折光が多くマスクMから射出されるようになる。この場合、上述の直線偏光照明を用いることが望ましいが、ランダム偏光光でマスクMを照明しても、投影光学系PLの開口数NAが $0.9\sim1.3$ のように大きい場合でも高い解像性能を得ることができる。

$[0\ 1\ 1\ 1\]$

また、マスクM上の極微細なライン・アンド・スペースパターンを基板P上に露光するような場合、Wire Grid効果によりP偏光成分(TM偏光成分)がS偏光成分(TE偏光成分)よりも大きくなる可能性もあるが、例えばArFエキシマレーザを露光光とし、1/4程度の縮小倍率の投影光学系PLを使って、25nmより大きいライン・アンド・スペースパターンを基板P上に露光するような場合には、S偏光成分(TE偏光成分)の回折光がP偏光成分(TM偏光成分)の回折光よりも多くマスクMから射出されるので、投影光学系PLの開口数NAが0・9~1.3のように大きい場合でも高い解像性能を得ることができる。

[0112]

更に、マスク(レチクル)のラインバターンの長手方向に合わせた直線偏光照明(S偏光照明)だけでなく、特開平6-53120号公報に開示されているように、光軸を中心とした円の接線(周)方向に直線偏光する偏光照明法と斜入射照明法との組み合わせも効果的である。特に、マスク(レチクル)のバターンが所定の一方向に延びるラインバターンだけでなく、複数の異なる方向に延びるラインバターンが混在する場合には、同じに開平6-53120号公報に開示されているように、光軸を中心とした円の接線方向に接線方向に直線偏光する偏光照明法とを併用することによって、投影光学系の開口数NA一次では、活像性能を得ることができる。例えば、透過率6%のハーフトマスク(ハーフビッチ63nm程度のバターン)を、光軸を中心とした円の接線方向に直線偏光する偏光照明法と輪帯照明法(輪帯比3/4)とを併用して照明を場合、照明 σ 50、95、投影光学系PLの開口数をNA=1、00とすると、ランダム偏光光を用いるよりも、焦点深度(DOF)を250nm程度増加させることができる。

[0113]

本実施形態では、投影光学系PLの先端に光学素子2が取り付けられており、このレンズにより投影光学系PLの光学特性、例えば収差(球面収差、コマ収差等)の調整を行うことができる。なお、投影光学系PLの先端に取り付ける光学素子としては、投影光学系PLの光学特性の調整に用いる光学プレートであってもよい。あるいは露光光ELを透過可能な平行平面板であってもよい。

$[0\ 1\ 1\ 4\]$

なお、液体LQの流れによって生じる投影光学系PLの先端の光学素子と基板Pとの間の圧力が大きい場合には、その光学素子を交換可能とするのではなく、その圧力によって光学素子が動かないように堅固に固定してもよい。

$[0\ 1\ 1\ 5]$

なお、本実施形態では、投影光学系PLと基板P表面との間は液体LQで満たされている構成であるが、例えば基板Pの表面に平行平面板からなるカバーガラスを取り付けた状態で液体LQを満たす構成であってもよい。

$[0\ 1\ 1\ 6]$

なお、本実施形態の液体LQは水であるが、水以外の液体であってもよい、例えば、露光光ELの光源が F_2 レーザである場合、この F_2 レーザ光は水を透過しないので、液体LQとしては F_2 レーザ光を透過可能な例えば、過フッ化ポリエーテル(PFPE)やフッ素系オイル等のフッ素系流体であってもよい。この場合、液体LQと接触する部分には、例えばフッ素を含む極性の小さい分子構造の物質で薄膜を形成することで親液化処理する。また、液体LQとしては、その他にも、露光光ELに対する透過性があってできるだけ屈折率が高く、投影光学系PLや基板P表面に塗布されているフォトレジストに対して安定なもの(例えばセダー油)を用いることも可能である。この場合も表面処理は用いる液体LQの極性に応じて行われる。

$[0\ 1\ 1\ 7]$

なお、上記各実施形態の基板Pとしては、半導体デバイス製造用の半導体ウエハのみならず、ディスプレイデバイス用のガラス基板や、薄膜磁気ヘッド用のセラミックウエハ、あるいは露光装置で用いられるマスクまたはレチクルの原版(合成石英、シリコンウエハ)等が適用される。

[0118]

露光装置EXとしては、マスクMと基板Pとを同期移動してマスクMのバターンを走査露光するステップ・アンド・スキャン方式の走査型露光装置(スキャニングステッパ)の他に、マスクMと基板Pとを静止した状態でマスクMのバターンを一括露光し、基板Pを順次ステップ移動させるステップ・アンド・リピート方式の投影露光装置(ステッパ)にも適用することができる。また、本発明は基板P上で少なくとも2つのバターンを部分的に重ねて転写するステップ・アンド・スティッチ方式の露光装置にも適用できる。

$[0\ 1\ 1\ 9\]$

また、第1バターンと基板Pとをほぼ静止した状態で第1バターンの縮小像を投影光学系(例えば1/8縮小倍率で反射素子を含まない屈折型投影光学系)を用いて基板P上に一括露光する方式の露光装置にも適用できる。この場合、更にその後に、第2バターンと基板Pとをほぼ静止した状態で第2バターンの縮小像をその投影光学系を用いて、第1バターンと部分的に重ねて基板P上に一括露光するスティッチ方式の一括露光装置にも適用できる。

[0120]

また、本発明は、特開平10-163099号公報、特開平10-214783号公報、特表2000-505958号公報などに開示されているツインステージ型の露光装置にも適用できる。

$[0\ 1\ 2\ 1\]$

また、上述の実施形態においては、投影光学系PLと基板Pとの間に局所的に液体を満たす露光装置を採用しているが、本発明は、特開平6-124873号公報に開示されているような露光対象の基板を保持したステージを液槽の中で移動させる液浸露光装置にも適用可能である。

$[0\ 1\ 2\ 2\]$

露光装置EXの種類としては、基板Pに半導体素子パターンを露光する半導体素子製造用の露光装置に限られず、液晶表示素子製造用又はディスプレイ製造用の露光装置や、薄膜磁気ヘッド、撮像素子(CCD)あるいはレチクル又はマスクなどを製造するための露光装置などにも広く適用できる。

$[0\ 1\ 2\ 3\]$

基板ステージPSTやマスクステージMSTにリニアモータ(USP5,623,853またはUSP5,528,118参照)を用いる場合は、エアベアリングを用いたエア浮上型およびローレンツ力またはリアクタンス力を用いた磁気浮上型のどちらを用いてもよい。また、各ステージPST、MSTは、ガイドに沿って移動するタイプでもよく、ガイドを設けないガイドレスタイプであってもよい。

[0124]

各ステージPST、MSTの駆動機構としては、二次元に磁石を配置した磁石ユニット

と、二次元にコイルを配置した電機子ユニットとを対向させ電磁力により各ステージPST、MSTを駆動する平面モータを用いてもよい。この場合、磁石ユニットと電機子ユニットとのいずれか一方をステージPST、MSTに接続し、磁石ユニットと電機子ユニットとの他方をステージPST、MSTの移動面側に設ければよい。

[0125]

基板ステージPSTの移動により発生する反力は、投影光学系PLに伝わらないように、特開平8-166475号公報(USP5,528,118)に記載されているように、フレーム部材を用いて機械的に床(大地)に逃がしてもよい。

マスクステージMSTの移動により発生する反力は、投影光学系PLに伝わらないように、特開平8-330224号公報(US S/N 08/416,558)に記載されているように、フレーム部材を用いて機械的に床(大地)に逃がしてもよい。

[0126]

以上のように、本願実施形態の露光装置EXは、本願特許請求の範囲に挙げられた各構成要素を含む各種サブシステムを、所定の機械的精度、電気的精度、光学的精度を保つように、組み立てることで製造される。これら各種精度を確保するために、この組み立ての前後には、各種光学系については光学的精度を達成するための調整、各種機械系については機械的精度を達成するための調整、各種電気系については電気的精度を達成するための調整が行われる。各種サブシステムから露光装置への組み立て工程は、各種サブシステム相互の、機械的接続、電気回路の配線接続、気圧回路の配管接続等が含まれる。この各種サブシステムから露光装置への組み立て工程の前に、各サブシステム個々の組み立て工程があることはいうまでもない。各種サブシステムの露光装置への組み立て工程があることはいうまでもない。各種サブシステムの露光装置への組み立て工程があることはいうまでもない。各種サブシステムの露光装置への組み立て工程があることはいうまでもない。各種サブシステムの露光装置への組み立て工程があることはいうまでもない。各種サブシステムの露光装置への組み立て工程が終了したら、総合調整が行われ、露光装置全体としての各種精度が確保される。なお、露光装置の製造は温度およびクリーン度等が管理されたクリーンルームで行うことが望ましい。

$[0 \ 1 \ 2 \ 7]$

半導体デバイス等のマイクロデバイスは、図6に示すように、マイクロデバイスの機能・性能設計を行うステップ201、この設計ステップに基づいたマスク(レチクル)を製作するステップ202、デバイスの基材である基板を製造するステップ203、前述した実施形態の露光装置EXによりマスクのパターンを基板に露光する露光処理ステップ204、デバイス組み立てステップ(ダイシング工程、ボンディング工程、バッケージ工程を含む)205、検査ステップ206等を経て製造される。

【図面の簡単な説明】

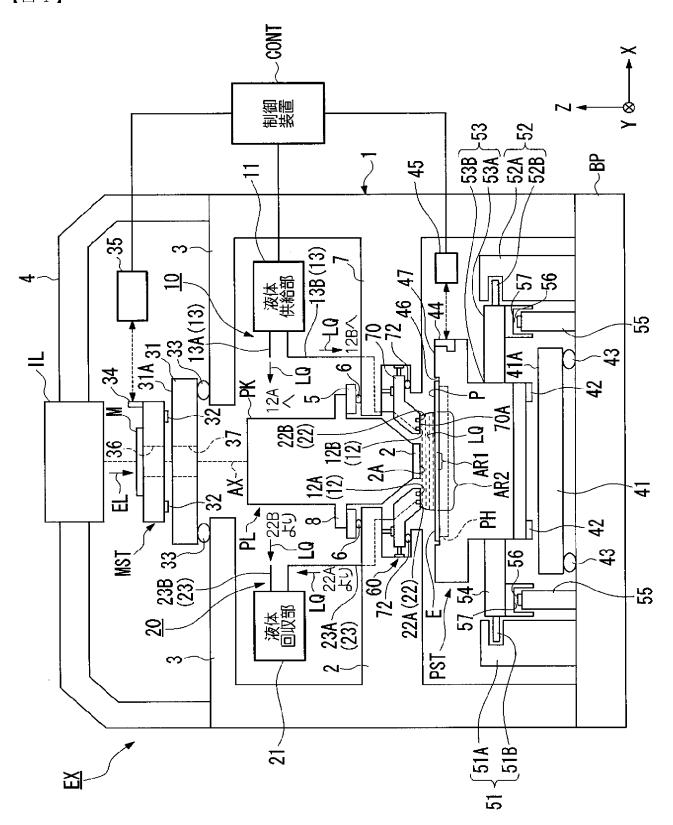
[0128]

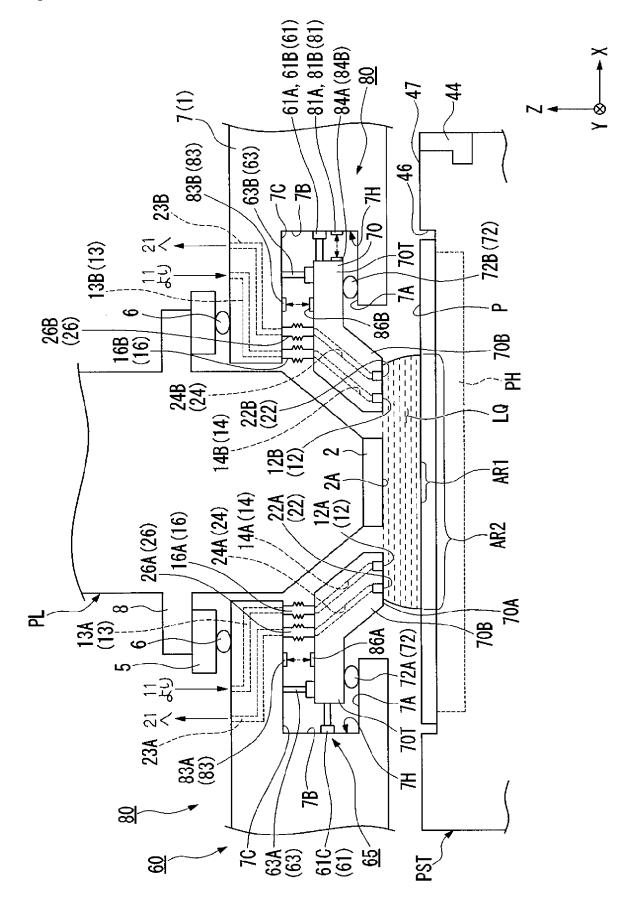
- 【図1】本発明の露光装置の一実施形態を示す概略構成図である。
- 【図2】ノズル部材近傍を示す側面図である。
- 【図3】ノズル部材を示す平面図である。
- 【図4】本発明の露光装置の別の実施形態を示す側面図である。
- 【図5】本発明の露光装置の別の実施形態を示す側面図である。
- 【図6】半導体デバイスの製造工程の一例を示すフローチャート図である。

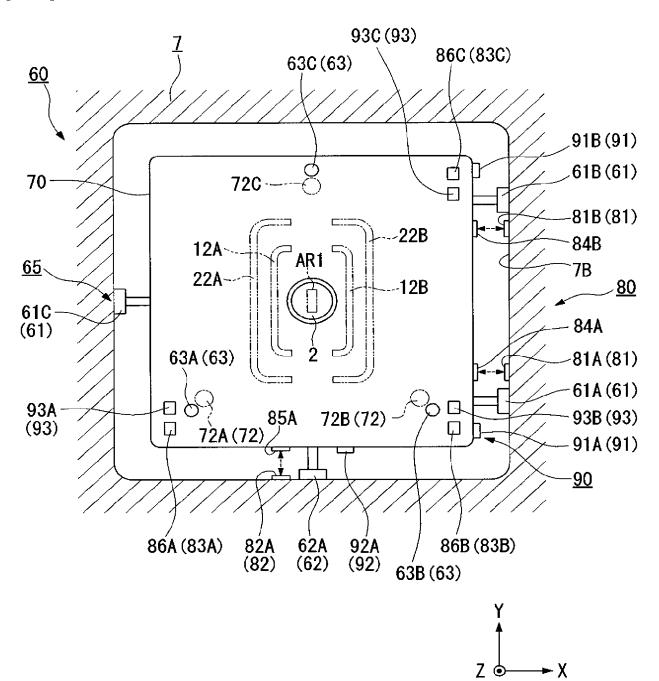
【符号の説明】

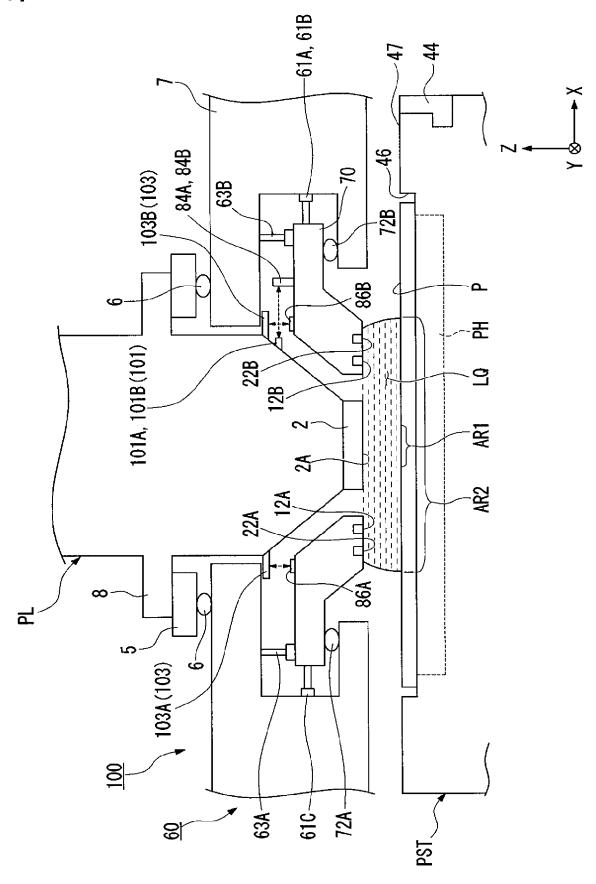
[0129]

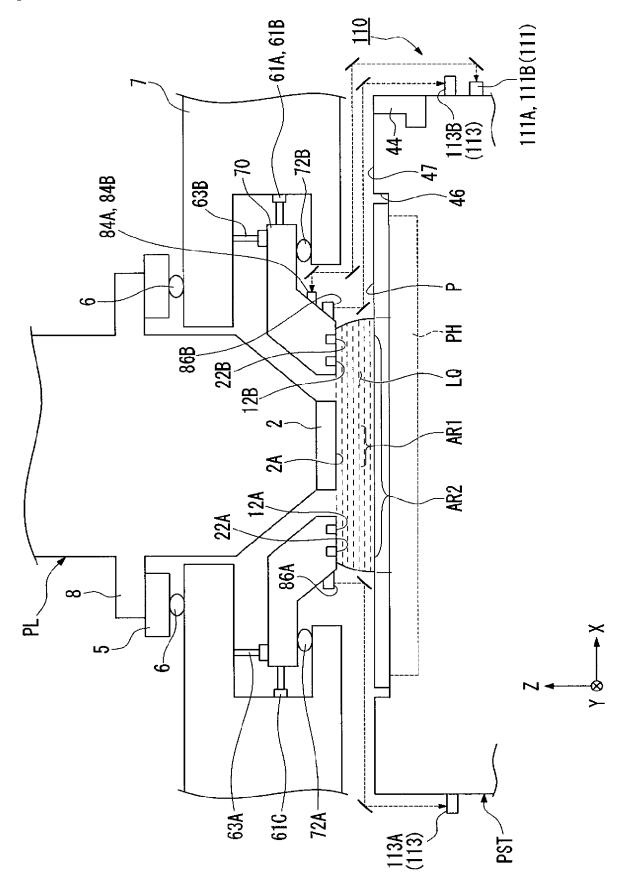
1 … メインコラム(支持部材)、2 … 光学素子、7 … 下側段部(支持部材)、12 … 液体供給口、22 … 液体回収口、60 … 防振機構(調整機構)、61~63 … 駆動装置、65 … アクティブ防振機構、70 … ノズル部材、72 … バッシブ防振機構、80、100、110 … 位置計測器、90 … 加速度計測器、AR1 … 投影領域、AR2 … 液浸領域、EX … 露光装置、LQ … 液体、P … 基板、P L … 投影光学系、P S T … 基板ステージ

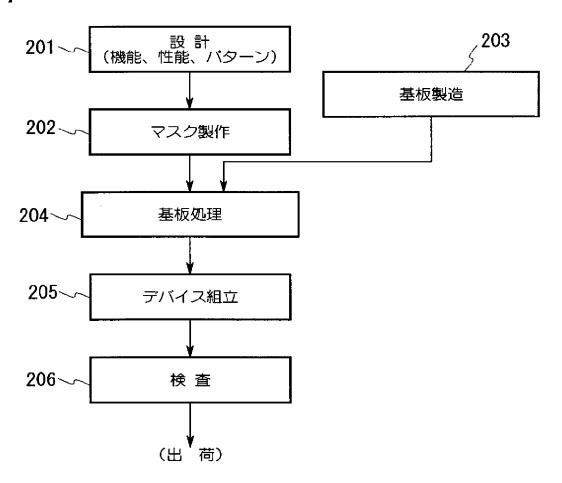












【書類名】要約書

【要約】

【課題】 液体の供給及び回収を所望状態で行うことができ、基板上に投影されるパターン像の劣化を抑えることができる露光装置を提供する。

【解決手段】 露光装置は、液体LQを供給する供給口12及び液体LQを回収する回収口22を有するノズル部材70と、メインコラム1の下側段部7に対してノズル部材70を防振支持する防振機構60とを備えている。

【選択図】

図 2

O O O O O O 4 1 1 2 19900829 新規登録

東京都千代田区丸の内3丁目2番3号 株式会社ニコン